

NSSW SF-36E

AWS A5.29 E81T1-GC / AWS A5.36 E81T9-C1A8-K2-H4

EN ISO 17632-A: T 46 6 Z P C 2 H5



Rørtråd for lavtemperatur stål, offshorekonstruksjoner etc.

Generell beskrivelse:

NSSW (Nittetsu) SF-36E er en heltrukket rutil rørtråd for sveising med ren CO₂ som dekk-gass.

Sveiseavsettet har gode mekaniske verdier ned til -60 °C.

Tråden sveiser med en stabil lysbue, minimalt med sveisesprut, har god innbrenning i grunn-materialet og gir ett bra strengutseende.

Tråden er også egnet som rotstreng mot keramisk backing.

Pga. at SF-36E er heltrukket har den ett meget lavt hydrogeninnhold, noe som gir stor sikkerhet mot hydrogensprekker.

SF-36E er CTOD testet ved -40 °C.

Tråden har en kobberbelagt, ren overflate som sammen med eksakt diameter og rundhet sikrer en jevn problemfri trådmating.

Sveisestillinger:



Strømart:

DC+

Gasstype/mengde:

100% CO₂

18-25 l/min.

Typiske kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni			
0,04	0,37	1,32	0,016	0,006	0,24	1,53			

Hydrogeninnhold (ml/100g):

≤5 ml/100g (3,0 ml/100g typisk)

Typiske mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense			Slagseighet	
Flytegrense Mpa	Bruddgrense Mpa	Forlengelse %	Charpy V (J) -40 °C	Charpy V (J) -60 °C
570	610	29	112	76

Retningsverdier Ampere (DC+):

Tråddiameter	1,2 mm		
Ampere / Volt	180-300A / 22-32V		

Forpakkingsdata:

1,2mm x 12,5kg D300

Godkjenninger:

DNV, ABS, LR, BV, CE

Referanse/dato:

NSSW SF-36E,
Norsk, 25.03.2015.